

秋田で働く
魅力って？

航空機システム電動化 第4回ワークショップ

つながる地元キャリアフェス



ワークショップの趣旨

地元ではたらく魅力を知り、就活の不安を解消する学生向けイベントを開催します。秋田の地で自らの技術を活かし、航空機電動化等、最先端の取組をしている企業のリアルな仕事や働き方を知ることで、新たな選択肢が広がります。

進路に迷う人も、まずは気軽に参加して未来の可能性を見つけてみませんか？

電動化システム共同研究センターとは

2030年代に実用化される見込みのハイブリッド電動航空機に搭載される特殊なモーター等の研究開発を行い、秋田県内産業の振興に寄与する、秋田大学と秋田県立大学共同運営の研究機関です。新世代モーター特性評価ラボは本センターの試験研究施設で、国内有数の「電動化」研究開発拠点を目指しています。

開催概要

日時 2026年1月30日(金) 13時～17時

場所 秋田大学 新世代モーター特性評価ラボ
(秋田市雄和種沢字戸草沢209番地)
※ 会場への移動手段は後日お知らせします。

対象 秋田大学・秋田県立大学・立命館大学の
理工系学生および大学院生

お申込み

<https://questant.jp/q/H9YL1HO3>

お申込み期限：令和8年1月7日(水)



アジェンダ

1. 新世代モーター特性評価ラボの紹介

2. 秋田県内企業紹介

- ・ 株式会社アスター
- ・ 株式会社三栄機械
- ・ 宮腰精機株式会社
- ・ 横手精工株式会社

3. ショートプレゼン・研究ポスター発表

※ ショートプレゼン、ポスター発表は希望者のみ実施

4. グループ別ディスカッション

飲み物・お菓子をご準備してお待ちしています！

事務局

株式会社NTTデータ経営研究所 担当 山野、稲波、渡邊
(連絡先：dendoukajimu2024@nttdata-strategy.com)

プログラム

#	プログラム	時間配分	内容	担当
1	オープニング	5分	主旨説明	立命館大学 川畑様
2	事業紹介 ラボ視察	40分	<ul style="list-style-type: none">新世代モーター特性評価ラボの紹介ラボ内の視察	秋田大学 田島様
3	ショートプレゼン/ ポスター発表	50分 (各3分/ 30分)	<ul style="list-style-type: none">参加学生より研究概要をまとめた資料を用いて、ショートプレゼンを実施いただく参加者が関心を持った研究ポスターを回り、質疑を行う	各学生
休憩（15分）				
4	企業による 事業紹介	40分 (各10分)	<ul style="list-style-type: none">県内企業4社（アスター、三栄機械、宮腰精機、横手精工）より若手・中堅社員に登壇いただき、事業紹介、秋田県で取り組む意義、キャリアに関する経験談をお話いただく	各企業
5	グループ別 ディスカッション	80分 (各20分)	<ul style="list-style-type: none">企業ごとのグループにてディスカッションを実施	秋田県立大学 夏井様
6	クロージング	10分	総括とアンケート回答	立命館大学 川畑様